

CIIPS

— CLEVER INTEGRATED
— PRODUCTION SOFTWARE



DIE LÖSUNG FÜR DEN AKZIDENZ-DRUCKER



Willkommen bei CLIPS! Dürfen wir uns vorstellen?

1. Wir rechnen, was Sie vorgeben.	S. 4
2. Die Stärken von CLIPS	S. 18
3. Unsere Referenzen für den Akzidenz-Drucker	S. 20
4. Weitere Broschüren von CLIPS	S. 22

Wer will, findet Wege. Wer nicht will, findet Gründe.

CLIPS – Eine Standardsoftware, die sich individuell für Ihren Betrieb konfektionieren lässt. Was wie ein Widerspruch klingt, ist vielmehr die für Ihre Anforderungen optimierte Software-Lösung auf Grundlage einer soliden Programm-Basis. Lassen Sie sich also auf den folgenden Seiten von unserem Beispiel inspirieren und sprechen Sie uns für Ihre konkrete Aufgabe direkt an!

Wer wir sind ...

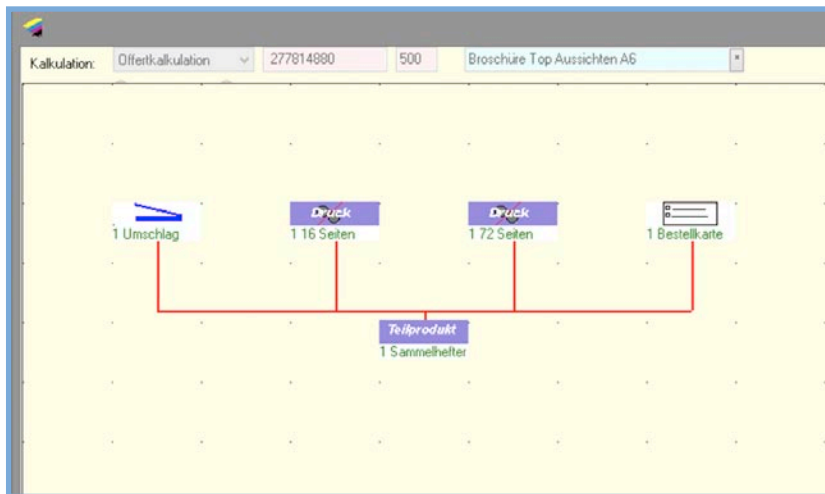
Seit mehr als 25 Jahren befassen wir uns intensiv mit der Erstellung, Pflege, Einführung, Weiter- und Neuentwicklung von Software im administrativen Umfeld von Druckereien. CLIPS als Windows-Lösung ist in diesem Kontext bereits die dritte eigenständige Entwicklung. Unser klares Ziel dabei: nicht der Anwender soll sich dem System unterordnen, sondern das System soll sich dem Anwender anpassen. Ein leicht höherer Einrichtungsaufwand im Vergleich zur „Software von der Stange“ zahlt sich aus durch einen im Tagesgeschäft nachweisbar reibungsärmeren Ablauf an der Schnittstelle zwischen Mensch und Computer.

... und wie wir uns verstehen

Die Geschäftsbeziehung zwischen Anbietern von Software im administrativen Bereich der Unternehmen und dem Kunden/Anwender ist immer eine Ehe auf Zeit. Und wie in jeder guten Partnerschaft spielt Vertrauen dabei die wichtigste Rolle. Wir verstehen uns als Partner des Unternehmers und seiner Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und wollen mit unserem Produkt Unterstützung bieten bei der Umsetzung und Realisierung der jeweiligen Unternehmensziele.

1. Wir rechnen, was Sie vorgeben.

- ➔ Mit Hilfe der Produktstruktur werden die einzelnen Teile des Endproduktes und ihre Stellung zueinander visualisiert.



- ➔ Pro Teil entsteht automatisch per Arbeitsplanformel oder durch manuelle Bearbeitung der gewünschte Arbeitsplan als Stückliste.

Arbeitsplan

Kurzbezeichnung Rotoman Broschüre Top Aussichten A6 TP:Aufleger

Arbeitsplan Infos Teiltr.: 16 Seiten Anz: 1

Kostenstelle Prod:Stufe

Arbeitsplan

Ersetzen

→ (Erf)

←

Status

m = manuelle Anpassung

Neu Ändern Kopieren Löschen Abbrechen Speichern Beenden

progkalk/cw-kap w clps/System TEST TEST

Arbeitsplan	
-DAM Datenmanagen 310/0	
-Produktion	-710
-CTP Platte Rotoman 402/455	
-Produktion	-710
-Rotoman 409/0	
-Ein/Ausr.	-731
-Fortlauf	-711
-Papier	-PAP
-Offsetfarbe Sk	-210/2
-Pap/Farbh Roto/Poly 369/437	
-Fortlauf	-711
-Polymen Papier	-630/00

- Gerechnet werden in einem Rechenprozess maximal 9 Auflagen.

Inhvar.	Auflage (Kalk)	Auflage (TP)
0	60.000	60.000
0	100.000	100.000

Kst	Kurzbez.	Auflage in
310/0	DAM Datenmanagerr	60.000 Auflage
402/455	CTP Platte Rotoman	60.000 Auflage
409/0	Rotoman	60.000 Auflage
369/437	Pap/Farbh Roto/Poly	60.000 Auflage

- Dabei kann je Auflage geprüft werden, wie diese spezielle Auflage am kostengünstigsten herzustellen ist. Alternative Arbeitspläne in einer Kalkulation sind also möglich.

- Für Sonderfälle kann der vom Programm auf Basis der hinterlegten Leistungsdaten ermittelte Wert händisch überschrieben werden. Diese manuelle Änderung gilt dann wahlweise nur für die spezifische Auflage oder aber für alle Auflagen dieses Arbeitsplans.

Anz		Nutzen	
1,00	1	0,00	0

Manuell		Manuell	
Preis: 0,00	Hilfe Fachkraft: 0,00	Preis: 0,00	Hilfe leicht: 0,00
Fach: 0,00	Hilfe schwer: 0,00	Hilfe leicht: 0,00	Hilfe schwer: 0,00
Hilfe leicht: 0,00	Katalogzeit: 0,0177	Katalogzeit: 0,0000	Laufleistung: 0
Hilfe schwer: 0,00	Laufleistung: 56.358	Zuschuß Prozent Manuell: 0,00	Zuschuß Bg Einr. Manuell: 0
Katalogzeit: 0,0177	Zuschuß Prozent: 5,00		
Laufleistung: 56.358	Zus.: 0		
Zuschuß Prozent: 5,00	(Int: 2.500		
Zus.: 0	LM in Auflage: 67.062		
(Int: 2.500		Errech. Kosten/Zeit	Prod: 1,19
LM in Auflage: 67.062			

- ➔ Gerechnete Arbeitspläne sind mit Menge und Wert (hier ausgeblendet) in einer Kurzübersicht einsehbar.

Arbeitsplan

Inhalt: 0 Basis Auflage: 1 60.000

	Menge	Dimension	Betrag
- R_16_111S	0,00		
- 310/000 DAM Datenmanagement	0,00		
710 Produktion	16,00	Stück	
- 402/455 CTP Platte Rotoman	0,00		
710 Produktion	8,00	Stück	
- 409/000 Rotoman	0,00		
731 Ein/Austr.	0,75	Std.	
711 Fortlauf	1,19	Std.	
Papier	2.350,20	keine	
Offsetfarbe Skala ab 2012	47,58	Kilogramm	
- 369/437 Pap/Farbh Roto/Poly	0,00		
711 Fortlauf	1,19	Std.	
Polyman Papier-Fabhandling externe	1,19	keine	

OK

- ➔ In der Ergebnisanzeige sind die Kosten aller Teile summarisch aufgeführt.

Kalkulation: Offertalkulation 277814880

Ergebnis: Variante: 0 Basis

Summen	DB Ergebnis 1	Fertigung	Material	Arbeitspl
	Auflage	100.000	weitere 1	
Wertschöpfung	14.661,59	105,19		
Material	28.342,91	271,62		
Fremdleistung	26.070,00	147,40		
interne Verrechnung	0,00	0,00		
Herstellkosten	69.074,50	524,21		
Sonder-EK	0,00	0,00		
Overhead	0,00	0,00		
Gewinn-Zuschlag	0,00	0,00		
Nettopreis	69.074,50	524,21		
Provision	0,00	0,00		
Boni	6.831,54	51,84		
Skonto	0,00	0,00		
Zusatzkosten	0,00	0,00		
Deckungsstufe 1	75.906,04	576,05		
Preis pro 1.000	759,06	0,00		
Preis je weitere 1.000	576,05	0,00		
Deckungsstufe 2	75.906,04	0,00		
Preis pro 1.000	759,06	0,00		
Preis je weitere 1.000	576,05	0,00		
Deckungsstufe 3	75.906,04	0,00		

Neu Ändern Kopieren Löschen

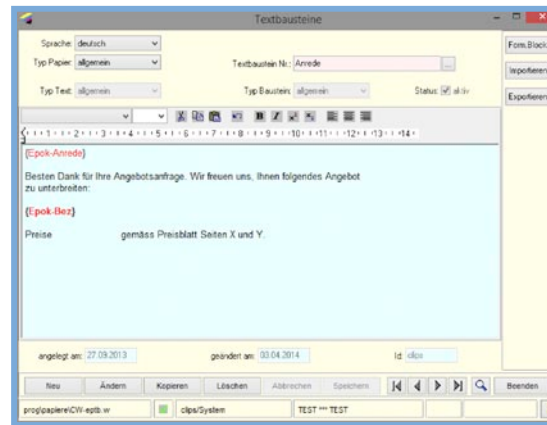
prog/kaku/cw-ksum.w clips/System

	Auflage	100.000	weitere 1
Wertschöpfung		14.661,59	105,19
Material		28.342,91	271,62
Fremdleistung		26.070,00	147,40
interne Verrechnung		0,00	0,00
Herstellkosten		69.074,50	524,21
Sonder-EK		0,00	0,00
Overhead		0,00	0,00
Gewinn-Zuschlag		0,00	0,00
Nettopreis		69.074,50	524,21
Provision		0,00	0,00
Boni		6.831,54	51,84
Skonto		0,00	0,00
Zusatzkosten		0,00	0,00
Deckungsstufe 1		75.906,04	576,05
Preis pro 1.000		759,06	0,00
Preis je weitere 1.000		576,05	0,00
Deckungsstufe 2		75.906,04	0,00
Preis pro 1.000		759,06	0,00
Preis je weitere 1.000		576,05	0,00
Deckungsstufe 3		75.906,04	0,00

- ➔ Falls gewünscht, kann über die Veränderung des Deckungsgrades (bezogen auf das Gesamtprodukt oder Teile davon) ein Angebotspreis gebildet werden. Alternativ ermittelt das Programm den möglichen Deckungsgrad in der Fertigung, wenn ein Verkaufspreis eingegeben wird.

	100% Kosten	+1000 Kost.	Soll-Preis	DG %	+1000 Ex.	DG %
Fertigung	26	0,43	23,90	0,85	91	
Material + Fremdl.	10.464	157,23	10.464	100	157,23	100
Herstellung	10.490	157,66	10.488	100	157,62	100
DB1			-3		-0,04	
DB0 / DG			23,90		0,39	91
Netto ohne Transport			10.488		157,62	
Prov. Vertreter KOM						
Prov. Vermittler						
Netto I			10.488		157,62	
Bonus % Gesamt			1.037	9,00	15,59	9,00
Netto II			11.525		173,21	
Transport						
Netto III			11.525		173,21	
Skonto						
Brutto			11.525		173,21	
pro 1000	175		192			

- ➔ Für die automatische Erstellung der Offerte oder Auftragsbestätigung aus der Kalkulation stehen Textbausteine und Formularblöcke zur Verfügung, die zudem mit Platzhaltern versehen sein können. Der konkrete Wert für den Platzhalter wird programmseitig beim Aufbau des Dokuments eingestellt.



- ➔ Wird der Auftrag erteilt, sind über die Auftragskalkulation das benötigte Material und die Fertigungszeiten bekannt.

The screenshot shows the 'Laufmasche' software interface. At the top, the order number is 200909 and the status is OK. The description is 'Goldetiketten Feller'. Below this, there are two main sections: 'Materialplanung' and 'Terminplanung'.

Materialplanung

Teileart	Teile NR	Masse	Menge
P01	100239	P Papierkaschierte G 165 mm * 806 m	133 m ² 54 µ 62 gr
P02	50093	1000 x 76 x 3 mm Ne L:250 mm A:82 mm	2 Stk/1 Stg
P02	50091	1000 x 42 x 3 mm Ne L:41 mm A:48 mm	250 Stk/11 Stg
P02	50093	1000 x 76 x 3 mm Ne L:165 mm A:82 mm	1 Stk/1 Stg
P02	50091	1000 x 42 x 3 mm Ne L:28 mm A:48 mm	90 Stk/3 Stg

Terminplanung

maschine	Einrichtzeit (h)	Drucken (h)	Gesamtzeit (h)
GM PN100	0,00	0,11	0,12
RB 250 I FLST	1,32	0,79	2,11
Leomat 410	1,10	4,31	5,41
Tischarbeit	0,00	1,90	1,90
RB 250 I	1,32	0,32	1,64

- ➔ Wurden die Materialverbräuche und Fertigungszeiten auf dem Auftrag verbucht, kann mit Hilfe der Nachkalkulation das Auftragsergebnis analysiert werden.

The screenshot shows the 'Laufmasche' software interface with order details and a cost calculation table. The order number is 200909, customer number is 10803, and the evaluation date is 05.04.2002. The search term is 'Goldetiketten Feller' and the calculation type is 'Auftragskalkulation'.

Cost Calculation Table

Text	Soll-Betrag	Ist-Betrag	Abweichung	in %
Erlös (Auftragsbestätigung / Ist)	3.100,00	3.100,00	0,00	0,00%
Erlös (Kalk. / Auftragsbestätigung)	2.650,44	3.100,00	449,56	16,96%
+ Erlösminderung	0,00	0,00	0,00	
Nettoerlös	3.100,00	3.100,00	0,00	0,00%
Herstellkosten	1.955,55	2.178,65	223,10	11,41%
+ Material/Einzelkosten	809,23	913,65	104,42	12,90%
+ Fertigung/Leistungen	1.146,32	1.265,00	118,68	10,35%
DB 1	1.144,45	921,35	-223,10	-19,49%
DB 1 in % des Nettoerlös	36,92	29,72	-7,20	-19,49%

- ➔ CLIPS steuert den gesamten Workflow der Produktion, von der Anfrage bis zur Kostenträger- und Kostenstellenrechnung. Zur Verwaltung von Roh- und Fertigung und Fremdleistungen steht dabei ein umfangreiches Programmpaket zur Verfügung, gesteuert über die jeweilige Teilart.

Teilearten

Teilart: P01 ... Kurzbezeichnung: Bedruckstoff

Seite 1 Seite 2

Bezeichnung: Bedruckstoff

Materialart: Rohmaterial Bedruckstoffart: Rolle

EK-Hauptgr.: 1 Bedrucksto UG: 00

Eigentümer: Eigen

Bearbeitung: normal ohne Reservierung

Verbrauch: Kostenstelle

Bestandsführung: normal (mit Preis)

Chargenverwaltung: A auto/ N man

Qualitätsprüfung: ja

Ladehilfsmittel: nein

Verrechnungsdaten: nein

Packliste: nein

Soll = Ist: nein

Eingabe Rolle: ja

Lief. auto.: nein

Bedarf: ja

Schneiden: ja

Kalk. Preise: ja

 ja', 'zu runden auf: 1', 'Etikettendruck: nein', 'Nummernkreis: 1 mit Unr: nein', 'Lagerfähig (Tage): 0', 'Mindestmenge: 0', 'Profit-Center: nein', and 'Gruppdaten Teilstamm'."/>

Teilearten

Teilart: P01 ... Kurzbezeichnung: Bedruckstoff

Seite 1 Seite 2

Preis-Einheit: Quadratmeter je: 1

Abw. Preiseinheiten

Bestell-Einheit: Quadratmeter je: 1

Verb.-Einheit: Quadratmeter je: 1

Kalk.-Einheit: Quadratmeter je: 1

Lagerplatzverwaltung: Ja

Lagerort: Y

Lagerplatz: Y.004.004

Lageranweisung: Entnahme

Verbrauchstabelle: 1500

Betragstabelle: 0000

Bestandskonto: 12101

Verbrauchskonto: 9270

Preis änderbar: ja

zu runden auf: 1

Etikettendruck: nein

Nummernkreis: 1 mit Unr: nein

Lagerfähig (Tage): 0

Mindestmenge: 0

Profit-Center: nein

Gruppdaten Teilstamm: ...

- ➔ Für die Ermittlung der Fertigungskosten können Sie wählen zwischen der klassischen Form der Bewertung nach Zeit (Zeit * Stundensatz) oder der Bewertung nach Menge (Menge * Preis pro x).

Bewertungssätze

Kostenstelle / Platz: 51 / 000 ... Edelmann

AVG-Nr.: 0000 ...

Verwendung: Vollkosten

gültig ab: 11.02.2002 ...

gültig bis: 31.12.9999

Bewertung: Stundensatz

Bewertungssatz 1: 290,00

Bewertungssatz 2: 0,00

Bewertungssatz 3: 0,00

Bewertungssatz 4: 0,00

Bewertungssatz HF: 0,00

- ➔ Je Deckungsbeiträge können maximal 999 Wertgrenzen angelegt werden, die sich auch noch nach Gruppen, wie z. B. Erzeugnisgruppen oder Kundengruppen, unterscheiden können.

Deckungsbeiträge / Wertgrenzen

Verwendung: Standard ... 8 Fracht

Reihenfolge: 999 gültig ab: 01.01.2013 ...

gültig bis: 31.12.9999

Gruppe EG: (leer)

Gruppe Kst / PS: (leer)

Gruppe Kunden: Fracht

Gruppe DB: (leer)

Wertgrenze: 99.999.999

Zu- / Abschlag fix: 0

Zu- / Abschlag in %: 4,85

Mindestzuschlag: 0

Status: aktiv

2. Die Stärken von CLIPS:

- Konfektionierung von Daten und betrieblichen Abläufen in der Software. Je individueller Sie Ihre Anforderungen an die Software stellen, um so eher sollten Sie CLIPS prüfen.
- Externe Papiere (Offerte, Auftragsbestätigung, Lieferschein, Rechnung) und Tasche werden nach Ihren Vorgaben gestaltet.
- Alle Bewertungsdaten (Stundensätze, Deckungsbeiträgen, Kalkulationsparameter, Materialpreise etc.) werden durchgehend mit einem Gültigkeitsbereich geführt. Kalkulationen mit zukünftigen Preisen sind deshalb kein Problem.
- Alternative Kostenrechnungen für die Kalkulation sind möglich.
- Sie entscheiden über den Automatisierungsgrad der Kalkulation.
- Maximal 999 Unterkalkulationen für Umfangs- oder Papiervarianten je Hauptnummer
- Unabhängig vom Fertigungsprozess haben Sie bei den ausgewiesenen Kosten die Wahl zwischen Preisen in Stück (Auflage), Laufmeter, Quadratmeter oder Kilogramm.
- Neue (zukünftige) Fertigungsverfahren lassen sich einfach integrieren. Ebenso machen Mischformen in der Produktion (z. B. Akzidenz und Etiketten) kein Problem. Alle Sparten der Druckindustrie sind abbildbar.
- Umfangreiche Materialwirtschaft incl. Fertigwarenverwaltung.
- Keine Lizenzierung nach benutzten Modulen. Ihnen steht der gesamte Umfang der Software zur Verfügung, auch wenn Sie zunächst nur Teile davon selbst einsetzen. Oft ist der Wunsch nach einer neuen Funktionalität bereits erfüllt durch einen veränderten Eintrag bei den Systemparametern.

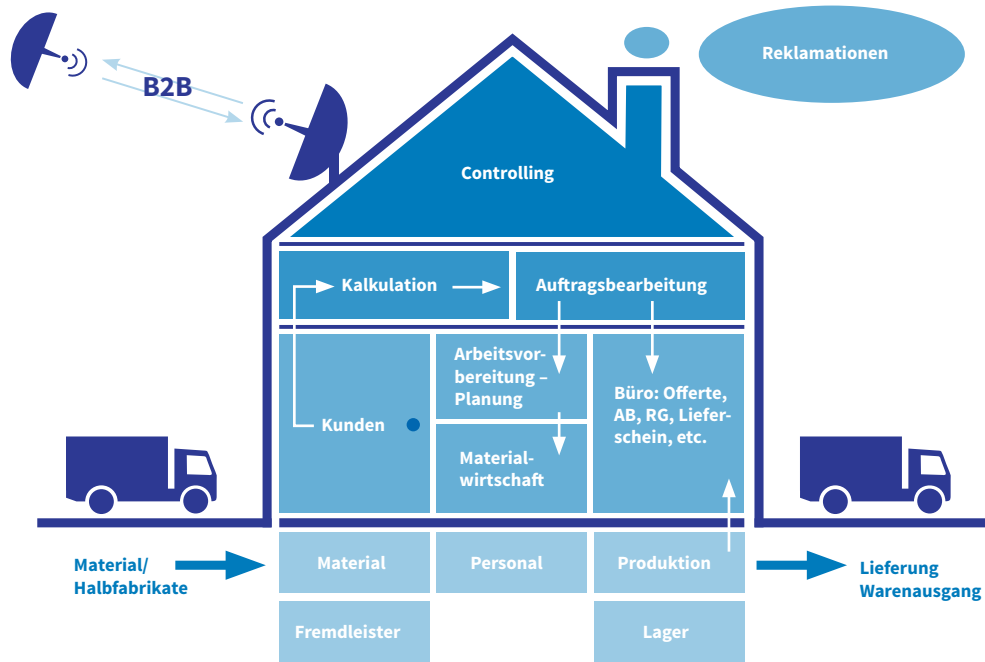
Mit uns können Sie rechnen. Und zwar genau so, wie Sie es sich vorstellen.

3. Hier können Sie nachfragen, was Kollegen von CLIPS halten:



Jörg Juchler

Todt Druck + Medien GmbH + Co. KG
 Rudolf-Diesel-Straße 1
 78048 VS-Villingen
 T +49 77 21 99 87-19
 F +49 77 21 99 87-25
 www.todt-druck.de



4. Weitere Broschüren von CLIPS



Die Lösung für flexible Verpackungen



Die Lösung für den Etiketten-Drucker



Die Lösung für Hersteller von Faltschachteln und Displays



**Bei welchem Spezialgebiet dürfen wir Sie unterstützen?
Spezialanwendungen**

Meine Notizen

CIIPS

— CLEVER INTEGRATED —
PRODUCTION SOFTWARE



bbk digitalkonzeption GmbH

Markt 30

53721 Siegburg

T +49 22 41 - 2 40 99 -76

clips@bbk.de

www.bbk.de

