

CIIPS

— CLEVER INTEGRATED
— PRODUCTION SOFTWARE



DIE LÖSUNG FÜR DEN
ETIKETTEN-DRUCKER



Willkommen bei CLIPS! Dürfen wir uns vorstellen?

1. Wir rechnen, was Sie wollen	S. 4
2. Die Stärken von CLIPS	S. 18
3. Unsere Referenzen für den Etiketten-Drucker	S. 20
4. Weitere Broschüren von CLIPS	S. 22

Wer will, findet Wege. Wer nicht will, findet Gründe.

CLIPS – Eine Standardsoftware, die sich individuell für Ihren Betrieb konfektionieren lässt. Was wie ein Widerspruch klingt, ist vielmehr die für Ihre Anforderungen optimierte Software-Lösung auf Grundlage einer soliden Programm-Basis. Lassen Sie sich also auf den folgenden Seiten von unserem Beispiel inspirieren und sprechen Sie uns für Ihre konkrete Aufgabe direkt an!

Wer wir sind ...

Seit mehr als 25 Jahren befassen wir uns intensiv mit der Erstellung, Pflege, Einführung, Weiter- und Neuentwicklung von Software im administrativen Umfeld von Druckereien. CLIPS als Windows-Lösung ist in diesem Kontext bereits die dritte eigenständige Entwicklung. Unser klares Ziel dabei: nicht der Anwender soll sich dem System unterordnen, sondern das System soll sich dem Anwender anpassen. Ein leicht höherer Einrichtungsaufwand im Vergleich zur „Software von der Stange“ zahlt sich aus durch einen im Tagesgeschäft nachweisbar reibungsärmeren Ablauf an der Schnittstelle zwischen Mensch und Computer.

... und wie wir uns verstehen

Die Geschäftsbeziehung zwischen Anbietern von Software im administrativen Bereich der Unternehmen und dem Kunden/Anwender ist immer eine Ehe auf Zeit. Und wie in jeder guten Partnerschaft spielt Vertrauen dabei die wichtigste Rolle. Wir verstehen uns als Partner des Unternehmers und seiner Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und wollen mit unserem Produkt Unterstützung bieten bei der Umsetzung und Realisierung der jeweiligen Unternehmensziele.

1. Wir rechnen, was Sie wollen.

- ➔ Mit der intelligenten Kalkulation berechnet CLIPS je Auflage den kostengünstigsten Produktionsweg auf Basis der vorgegebenen technischen Möglichkeiten der Kostenstellen.

Kostenstelle / -Platz: 51 / 0

Edelmann

- 4003 Kalkulationsart
- 4004 Durchlassbreite
- 4001 Stanzformat LR**
- 4002 Stanzformat B
- 4005 mind. Laufmeter
- 4006 max. Rollenlänge
- 4007 Druckfläche LR
- 4008 Druckfläche B
- 4012 Anz. Farben
- 1025 Lackieren
- 1024 Laminieren
- 1028 RS Schlitz

Vorschlagswert: 0,000
untere Grenze: 406,400
Obere Grenze: 609,600

OK

FW OF
FW SD
Ausprägungen

4003 Kalkulationsart
4004 Durchlassbreite
4001 Stanzformat LR
4002 Stanzformat B
4005 mind. Laufmeter

- ➔ Zusätzlich werden die vorhandenen Werkzeuge der Kostenstelle zugeordnet.

Werkzeuge zu Kostenstelle: 51 000 Edelmann V52 6-Farben

Teile-Art	Teile-Nummer	Unter-Nr.	Verwendungs Hinweis
W25	10102	001	
W25	10107	001	
W25	10108	001	
W25	10130	001	

Teileart: W25
Teilenummer: 10102

Stamm 1 | Stamm 2 | Art 3 | Art 4 | Bitmap

Kurzbezeichnung: Druckzylinder A-160
Flexozylinder A-160, 193,675, Z-61

Lagerbestand: 6,00
freier Bestand: 6,00

ESS	Kurzbezeichnung	Ausprägung	Dimensic
6001	Zähnezahl	061	
117	Abwicklung	193,6750	mm
116	Breite	166,00	mm
4016	Druckverfahren	FL	
6018	RS Zahnrad	nein	

➔ Nach Eingabe der zu rechnenden Auflagen (maximal 9 in einem Rechenprozess) ...

Produkt: ...

Stundensätze: ▾

Bewertungsdatum:

Erzeugnisgruppe: ▾ ...

Stück	
1	250.000

➔ ... und den Angaben zum herzustellenden Produkt ...

E-Nr.	Auspr.	Dim
* 1001 Produktion Etiketten oder Converting oder kompl	Etiketten	
* 1004 Etiketten Form	Spezial	
* 1012 Anzahl Farben auf der Vorderseite	3	
* 1013 Anzahl Farben auf der Rückseite	0	
* 1038 Beleimung	NEIN	
* 1039 Rubbelfarbe	NEIN	
* 1042 Bundling	NEIN	
* 4011 Heissprägung	NEIN	

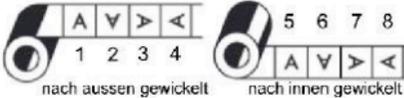
➔ ... entsteht im Rechenprozess der Arbeitsplan zur Fertigung.

Arbeitsplan			
Inhalt:	0 Basis	Auflage:	1 250.000
	Menge	Dimension	Betrag
- Etiketten	0,00		1.955,55
- 83/000 GM PN100	0,00		0,74
- 1 Kern schne	0,00	Std.	0,00
- 1000 x 76 x 3 mm Neutral	1,00	Stück	0,74
- 61/001 RB 250 I FLST	0,00		1.345,34
- 101 Einrichten	1,32	Std.	417,12
- Buchdruckzylinder RB-250, 609,600,	1,00	Stück	0,00
- Flachmesser	10,48	Stück	10,48
- 111 Tägl. ER	0,00	Std.	0,00
- 107 Fortdruck	0,79	Std.	249,64
- P Papierkaschierte Goldfolie matt,	556,75	Quadratme	668,10
- 83/000 GM PN100	0,00		13,55
- 1 Kern schne	0,08	Std.	8,64

- ➔ Nach Festlegung des Verkaufspreises generiert das Programm auf Basis der Kalkulations-daten die Offerte.

Offerte 100463		vom 19.02.2013	
Anfrage vom 18.02.2002		Kundennr.: 10803	
Sehr geehrte Frau Egli			
Wir danken für Ihre Anfrage und offerieren Ihnen freibleibend :			
Pos. 1			
"Feller gross, gold, eckig", 35 x 37 mm, 1/0-farbig, Label neu			
250'000 Stk.	per 1'000 Stk.	CHF	12,40
Pos. 2			
"Feller klein, gold, eckig", 100 x 100 mm, 1/0-farbig, Label neu			
90'000 Stk.	per 1'000 Stk.	CHF	15,60
Zahlungsbedingungen: 30 Tage netto dato Faktura			
Lieferbedingungen: Ab Werk			
Alle Preise verstehen sich exkl. Mehrwertsteuer.			
Aufgrund instabiler Rohmaterialpreise ist diese Offerte 30 Tage gültig.			
Der Ausführung Ihres Auftrages werden wir unsere besondere Aufmerksamkeit widmen.			
Mit freundlichen Grüßen			

- ➔ Die Herstellung des angefragten Artikels wird exakt beschrieben.

Format	35 x 37 mm	Spezial	Eckenradius 0 mm
	Zwischenraum 3.1 mm		
Beschreibung	Feller gross, gold, eckig		
Material	Papierkaschierte Goldfolie matt permanent klebend Glassine 65 honig		
Druck	Vorderseite 1-farbig Buchdruck		
Konfektion	Satzstellung: 5		5 6 7 8
		1 2 3 4	A V > <
	Anzahl Etiketten je Rolle: 1000		
	Kerndurchmesser: 50 mm		
	Anzahl Etiketten je Breitseite: 1		
	Trägerfolienbreite: 41 mm		
	Verpackt in Dispenserschachteln		
	Vereinzelte Etiketten können fehlen		

- Wird der Auftrag erteilt, sind über die Auftragskalkulation das benötigte Material und die Fertigungszeiten bekannt.

The screenshot shows a software window titled 'Laufmasche' with a sub-window 'Printers'. It displays order details for 'Auftrag: 200909' and 'Status: OK'. The order is for 'Goldetiketten Feller'. Below this, there are two main sections: 'Materialplanung' and 'Terminplanung'.

Materialplanung

Teileart	Teile NR	Masse	Menge
P01	100239	P Papierkaschierte G 165 mm * 806 m	133 m ² 54 µ 62 gr
P02	50093	1000 x 76 x 3 mm Ne L:250 mm A:82 mm	2 Stk/1 Stg
P02	50091	1000 x 42 x 3 mm Ne L:41 mm A:48 mm	250 Stk/11 Stg
P02	50093	1000 x 76 x 3 mm Ne L:165 mm A:82 mm	1 Stk/1 Stg
P02	50091	1000 x 42 x 3 mm Ne L:28 mm A:48 mm	90 Stk/3 Stg

Terminplanung

maschine	Einrichtzeit (h)	Drucken (h)	Gesamtzeit (h)
GM PN100	0,00	0,11	0,12
RB 250 I FLST	1,32	0,79	2,11
Leomat 410	1,10	4,31	5,41
Tischarbeit	0,00	1,90	1,90
RB 250 I	1,32	0,32	1,64

- Wurden die Materialverbräuche und Fertigungszeiten auf dem Auftrag verbucht, kann mit Hilfe der Nachkalkulation das Auftragsergebnis analysiert werden.

The screenshot shows a software window with order details for 'Auftrag: 200909' and 'Suchbegriff: Goldetiketten Feller'. It displays a cost calculation table with columns for 'Text', 'Soll-Betrag', 'Ist-Betrag', and 'Abweichung in %'.

Order details: Auftrag: 200909, Kunden-Nr.: 10803, Bewertungsdatum: 05.04.2002, Suchbegriff: Goldetiketten Feller, Kalkulation: 11661, Kalkulations-Typ: Auftragskalkulation.

Buttons: Auftrag, Summen, DB, EK, Fertigung, Autokorr., Mehrleist., Fehlleist., Teilprodukte.

Options: Soll: gem. Kalkulation, gem. Auftragsbestätigung, hypoth. Umsatz.

Text	Soll-Betrag	Ist-Betrag	Abweichung in %
Erlös (Auftragsbestätigung / Ist)	3.100,00	3.100,00	0,00 0,00%
Erlös (Kalk. / Auftragsbestätigung)	2.650,44	3.100,00	449,56 16,96%
+ Erlösminderung	0,00	0,00	0,00
Nettoerlös	3.100,00	3.100,00	0,00 0,00%
Herstellkosten	1.955,55	2.178,65	223,10 11,41%
+ Material/Einzelkosten	809,23	913,65	104,42 12,90%
+ Fertigung/Leistungen	1.146,32	1.265,00	118,68 10,35%
DB 1	1.144,45	921,35	-223,10 -19,49%
DB 1 in % des Nettoerlös	36,92	29,72	-7,20 -19,49%

- CLIPS wird für Ihr Unternehmen konfektioniert. Sie als Anwender entscheiden, welche Informationen zu verwalten sind. Insoweit ist dieser Artikelbeschrieb nur ein Beispiel von vielen.

Teilestamm

Teileart: L01

Teilenummer: 101154 / 001

Stamm 1 | Stamm 2 | Art 3 | Art 4 | Artikel | Bitmap

Kurzbezeichnung: Feller gross, gold,
Feller gross, gold, eckig

Lagerbestand: 0,00 Menge Halbfertig: 0,00
freier Bestand: 0,00 Sperr-/Konsi-Lager: 0,00

ESS	Kurzbezeichnung	Ausprägung	Dimensic
1002	Format LR	35,000	mm
1003	Format B	37,000	mm
1012	Farben VS	1	
1013	Farben RS	0	

Kurzbezeichnung: Feller gross, gold,
Feller gross, gold, eckig

ESS	Kurzbezeichnung	Ausprägung	Dime
1002	Format LR	35,000	mm
1003	Format B	37,000	mm
1012	Farben VS	1	
1013	Farben RS	0	

- Wie der Artikel herzustellen ist, beschreibt die technische Spezifikation. Dabei ist auch die gesamte Historie der Fertigungen einsehbar.

Technische Spezifikation L01-101154/001 Feller gross, gold,

Lauf. Nummer	Bezeichnung	Aktuell	Kalkulation
3	Feller gross, gold,	*	24647/1 Feller gross
2	Feller gross, gold,		17071/1 Feller gross, gold, eckig
1	Feller gross, gold,		11661/1 Feller gross, gold, eckig

Produktion: 61-1 RB 250 | FLST

als Aktuell markieren

Neu Löschen Beenden

Kalkulation
Artikelstamm
Kun. Auftrag
Tech. Spez.
Kopieren aus..
Farbwerk
Farben kopieren
Farben sortieren
Drucker
Bildschirm
Drucken

- CLIPS steuert den gesamten Workflow der Produktion, von der Anfrage bis zur Kostenträger- und Kostenstellenrechnung. Zur Verwaltung von Roh- und Fertigung und Fremdleistungen steht dabei ein umfangreiches Programmpaket zur Verfügung, gesteuert über die jeweilige Teilart.

Teilearten

Teilart: P01 ... Kurzbezeichnung: Bedruckstoff

Seite 1 Seite 2

Bezeichnung: Bedruckstoff

Materialart: Rohmaterial Bedruckstoffart: Rolle

EK-Hauptgr.: 1 Bedrucksto UG: 00

Eigentümer: Eigen

Bearbeitung: normal ohne Reservierung

Verbrauch: Kostenstelle

Bestandsführung: normal (mit Preis)

Chargenverwaltung: A auto/ N man

Qualitätsprüfung: ja

Ladehilfsmittel: nein

Verrechnungsdaten: nein

Packliste: nein

Soll = Ist: nein

Eingabe Rolle: ja

Lief. auto.: nein

Bedarf: ja

Schneiden: ja

Kalk. Preise: ja

 ja', 'zu runden auf: 1', 'Etikettendruck: nein', 'Nummernkreis: 1 mit Unr: nein', 'Lagerfähig (Tage): 0', 'Mindestmenge: 0', 'Profit-Center: nein', and 'Gruppdaten Teilstamm'."/>

Teilearten

Teilart: P01 ... Kurzbezeichnung: Bedruckstoff

Seite 1 Seite 2

Preis-Einheit: Quadratmeter je: 1

Abw. Preiseinheiten

Bestell-Einheit: Quadratmeter je: 1

Verb.-Einheit: Quadratmeter je: 1

Kalk.-Einheit: Quadratmeter je: 1

Lagerplatzverwaltung: Ja

Lagerort: Y

Lagerplatz: Y.004.004

Lageranweisung: Entnahme

Verbrauchstabelle: 1500

Betragstabelle: 0000

Bestandskonto: 12101

Verbrauchskonto: 9270

Preis änderbar: ja

zu runden auf: 1

Etikettendruck: nein

Nummernkreis: 1 mit Unr: nein

Lagerfähig (Tage): 0

Mindestmenge: 0

Profit-Center: nein

Gruppdaten Teilstamm:

- ➔ Für die Ermittlung der Fertigungskosten können Sie wählen zwischen der klassischen Form der Bewertung nach Zeit (Zeit * Stundensatz) oder der Bewertung nach Menge (Menge * Preis pro x).

Bewertungssätze

Kostenstelle / Platz: 51 / 000 ... Edelmann

AVG-Nr.: 0000 ...

Verwendung: Vollkosten

gültig ab: 11.02.2002 ...

gültig bis: 31.12.9999

Bewertung: Stundensatz

Bewertungssatz 1: 290,00

Bewertungssatz 2: 0,00

Bewertungssatz 3: 0,00

Bewertungssatz 4: 0,00

Bewertungssatz HF: 0,00

- ➔ Je Deckungsbeitrag können maximal 999 Wertgrenzen angelegt werden, die sich auch noch nach Gruppen, wie z. B. Erzeugnisgruppen oder Kundengruppen, unterscheiden können.

Deckungsbeiträge / Wertgrenzen

Verwendung: Standard ... 8 Fracht

Reihenfolge: 999 gültig ab: 01.01.2013 ...

gültig bis: 31.12.9999

Gruppe EG: (leer)

Gruppe Kst / PS: (leer)

Gruppe Kunden: Fracht

Gruppe DB: (leer)

Wertgrenze: 99.999.999

Zu- / Abschlag fix: 0

Zu- / Abschlag in %: 4,85

Mindestzuschlag: 0

Status: aktiv

2. Die Stärken von CLIPS:

- Konfektionierung von Daten und betrieblichen Abläufen in der Software. Je individueller Sie Ihre Anforderungen an die Software stellen, um so eher sollten Sie CLIPS prüfen.
- Externe Papiere (Offerte, Auftragsbestätigung, Lieferschein, Rechnung) und Tasche werden nach Ihren Vorgaben gestaltet.
- Alle Bewertungsdaten (Stundensätze, Deckungsbeiträge, Kalkulationsparameter, Materialpreise etc.) werden durchgehend mit einem Gültigkeitsbereich geführt. Kalkulationen mit zukünftigen Preisen sind deshalb kein Problem.
- Alternative Kostenrechnungen für die Kalkulation sind möglich.
- Sie entscheiden über den Automatisierungsgrad der Kalkulation.
- Maximal 999 Unterkalkulationen für Umfangs- oder Papiervarianten je Hauptnummer.
- Unabhängig vom Fertigungsprozess haben Sie bei den ausgewiesenen Kosten die Wahl zwischen Preisen in Stück (Auflage), Laufmeter, Quadratmeter oder Kilogramm.
- Neue (zukünftige) Fertigungsverfahren lassen sich einfach integrieren. Ebenso machen Mischformen in der Produktion (z. B. Akzidenz und Etiketten) kein Problem. Alle Sparten der Druckindustrie sind abbildbar.
- Umfangreiche Materialwirtschaft inkl. Fertigwarenverwaltung.
- Keine Lizenzierung nach benutzten Modulen. Ihnen steht der gesamte Umfang der Software zur Verfügung, auch wenn Sie zunächst nur Teile davon selbst einsetzen. Oft ist der Wunsch nach einer neuen Funktionalität bereits erfüllt durch einen veränderten Eintrag bei den Systemparametern.

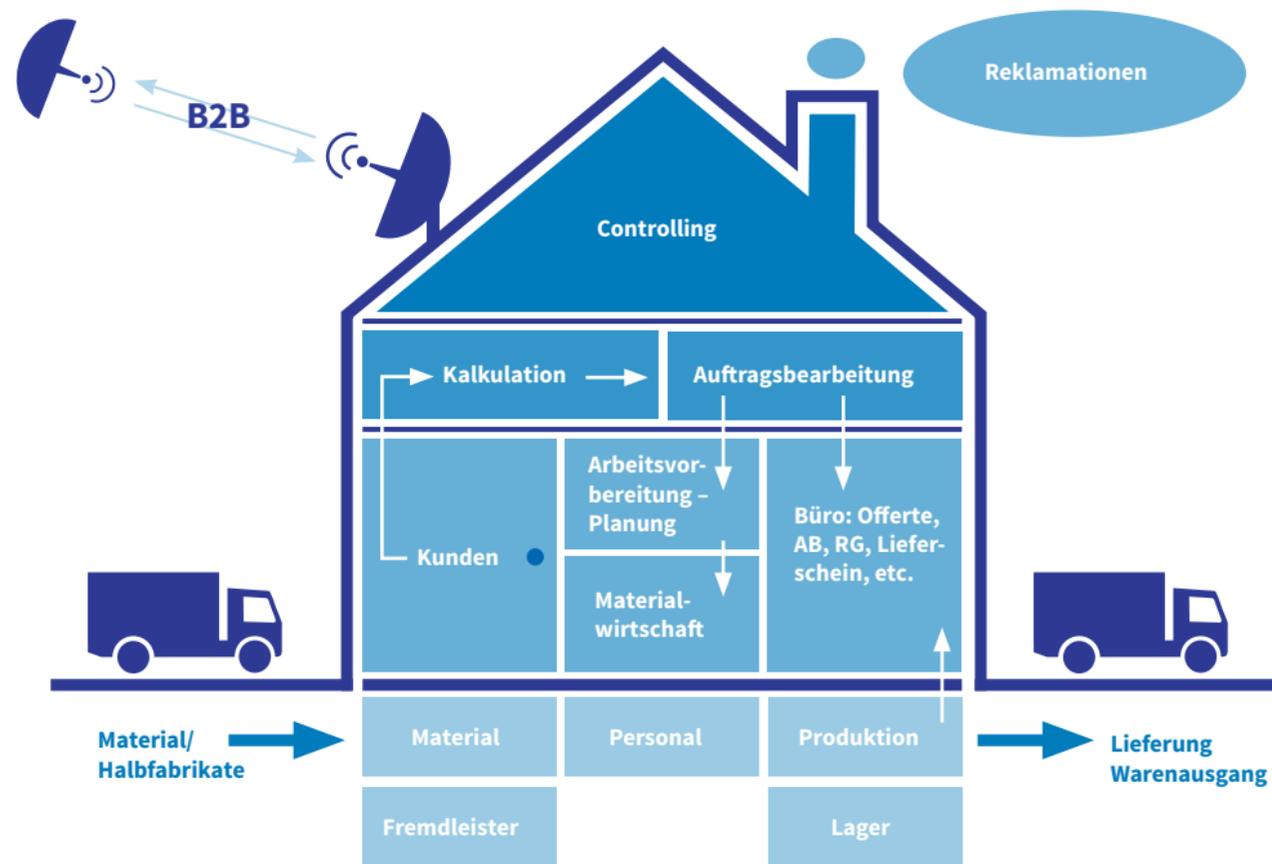
Mit uns können Sie rechnen. Und zwar genau so, wie Sie es sich vorstellen.

3. Hier können Sie nachfragen, was Kollegen von CLIPS halten:

"Clips ist seit vielen Jahren ein zuverlässiger Partner, mit dem wir, aufgrund seiner Flexibilität, die stetig steigenden Anforderungen unserer Kunden und unseres Managements erfüllen können."

Gerhard Peer

Bandfix AG
 Industriestraße 19
 8962 Bergdietikon Schweiz
 T +41 44 744 33 37
 F +41 44 744 26 72
 www.bandfix.ch



4. Weitere Broschüren von CLIPS



Die Lösung für den Akzidenz-Drucker



Die Lösung für flexible Verpackungen



Die Lösung für Hersteller von Faltschachteln und Displays



Bei welchem Spezialgebiet dürfen wir Sie unterstützen?
Spezialanwendungen

Meine Notizen

CIIPS

— CLEVER INTEGRATED —
PRODUCTION SOFTWARE



bbk digitalkonzeption GmbH

Markt 30

53721 Siegburg

T +49 22 41 - 2 40 99 -76

clips@bbk.de

www.bbk.de

